

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 1631.2—2005

SN/T 1631.2—2005

进出口机床产品检验规程 第 2 部分：数控机床

Rules for the inspection of machine tools for import and export—
Part 2: CNC machine tools

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
进出口机床产品检验规程
第 2 部分：数控机床
SN/T 1631.2—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

网址 www.bzchs.com

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2005 年 11 月第一版 2005 年 11 月第一次印刷

*

书号：155066·2-16444 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



SN/T 1631.2-2005

2005-08-18 发布

2006-02-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发布

- JIS B 6211 带有水平芯轴的内圆磨床 精度试验
- JIS B 6212 外圆和通用磨床 精度试验
- JIS B 6220 外圆非中心磨床 精度试验
- JIS B 6223 立式车床 准确度的测试
- JIS B 6225 数控外圆磨床和万能磨床的试验及检验方法
- JIS B 6229 通用工具磨床 精度试验条件
- JIS B 6331 数控车床试验及检验方法
- JIS B 6332 数控立式钻床的试验及检验方法
- JIS B 6333 升降台数控立式铣床的试验及检验方法
- JIS B 6334 数控卧式镗床(台式)的试验及检验方法
- JIS B 6336-1 组合加工中心机床的试验条件 第1部分:有水平轴和附属头的机床的几何试验(水平Z轴)
- JIS B 6336-2 机械加工中收的试验条件 第2部分:有立轴或带垂直主旋转轴(垂直Z轴)的通用头的机床的几何试验
- JIS B 6336-3 万能自动数控机床的试验条件 第3部分:有总体回转或连续通用头的机床的几何试验
- JIS B 6336-4 万能自动数控机床的试验条件 第4部分:线性和旋转轴定位的重复性和精确性
- JIS B 6361-1 机床 加工模铣放电机器(线 EDM)试验条件 术语和精确度试验 第1部分:单柱机(交叉滑台型和固定台型)
- JIS B 6361-2 机床 加工模铣放电机器(线 EDM)试验条件 术语和精确度试验 第2部分:双柱机(滑动头型和交叉滑台型)
- JIS B 6572 数控靠模铣床 性能及精度的试验方法

前 言

SN/T 1631《进出口机床产品检验规程》由若干个部分组成,其预期结构为:

——第1部分:通用要求;

——第2部分:数控机床;

——第3部分:卧式数控车床。

本部分为 SN/T 1631 的第 2 部分,应与第 1 部分配合使用。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位:中华人民共和国上海出入境检验检疫局。

本部分主要起草人:钱予新、黄毓强、褚铮一。

本部分系首次发布的出入境检验检疫行业标准。

引 言

《进出口机床产品检验规程》是进出口机床产品检验的工作依据,对进出口机床产品检验起到指导和规范作用。

随着我国加入世界贸易组织(WTO)和《中华人民共和国进出口商品检验法》的修订,进出口商品检验工作模式发生了很大的变化,为此,国家检验检疫主管部门组织建立了检验检疫标准体系。

本部分属检验检疫标准体系的第四层(机电检验专业标准体系第三层)——个性标准,为数控机床检验的特殊要求。

- BS EN 12417 机床 安全 组合加工中心机床
 BS EN 12717 机床 安全 钻床
 BS EN 12957 机床 安全 放电加工机床
 BS EN 13128 机床 安全 铣床(包括镗床)
 BS EN 13788 机床 安全 多轴自动旋转车床
 DIN ISO 230-1 机床 机床检验规则 第1部分:在无负载和精整条件下工作的机床的几何精度
 DIN ISO 230-2 机床 机床的试验堆积 第2部分:数控轴定位精度和可重复性的测定
 DIN ISO 1701-2 机床 工作台高度可调的铣床试验条件 精度试验 第2部分:水平主轴机床
 DIN ISO 6545 机床 端齿轮(圆柱齿轮)滚齿机的接收条件 精度检验
 DIN 8605 机床 高精度车床 旋转直径至500 mm、车床中心距至1 500 mm 验收条件
 DIN 8606 机床 标准精度车床 旋转直径至80 mm 验收条件
 DIN 8607 机床 标准精度车床 旋转直径超过800至1 600 mm 验收条件
 DIN 8609-1 机床 立式车床 验收条件 一般介绍
 DIN 8609-2 机床 立式车床 单柱立式车床 验收条件
 DIN 8609-3 机床 立式车床 双柱立式车床 验收条件
 DIN 8609-4 机床 立式车床 带活动支架和(或)活动柱的单柱立式车床 验收条件
 DIN 8611-1 机床 卧式单轴自动车床 验收条件
 DIN 8611-2 机床 正面操作的卧式自动车床 验收条件
 DIN 8611-3 机床 卧式自动车床、纵向自动车床 验收条件
 DIN 8615-3 机床 卧轴固定工作台铣床 验收条件
 DIN 8615-4 机床 立轴固定工作台铣床 验收条件
 DIN 8620-1 机床 卧式镗铣床 验收条件 导则
 DIN 8620-2 机床 带工作台和固定式床身的卧式镗铣床 验收条件
 DIN 8620-3 机床 卧式带工作台和床身固定镗铣床 旋转工作台 验收条件
 DIN 8620-4 机床 卧式镗铣床、落地式镗铣床 验收条件
 DIN 8620-5 机床 卧式镗铣床 固定工件台 验收条件
 DIN 8620-6 机床 带活动床身和十字台卧式镗铣床 验收条件
 DIN 8630 机床 活动工作台的外圆磨床 验收条件
 DIN 8632-4 机床 平面磨床、双立柱平面磨平面磨床、导轨磨床 验收条件
 DIN 8635 机床 验收条件 行程小于等于500 mm 立式研磨机
 DIN 8637 机床 小于70 mm 内圆磨床主轴 验收条件
 DIN ISO 10791-1 机床 组合加工中心机床的试验条件 第1部分:带水平主轴和附属头的机床的几何试验(水平Z轴)
 DIN ISO 10791-3 机床 组合加工中心机床的试验条件 第3部分:带完整刻度的或连续通用头的机床的几何试验(垂直Z轴)
 DIN ISO 10791-4 机床 组合加工中心机床的试验条件 第4部分:直线型和旋转轴的定位的准确度和复现性
 DIN EN 12417 机床的安全 组合加工中心机床
 DIN EN 12717 机床的安全 钻床
 DIN EN 13788 机床 安全 多轴自动旋转车床
 JIS B 6014 机床安全通则
 JIS B 6191 机床 几何准确度试验和实践试验 试验方法
 JIS B 6205 成形机床精度检验